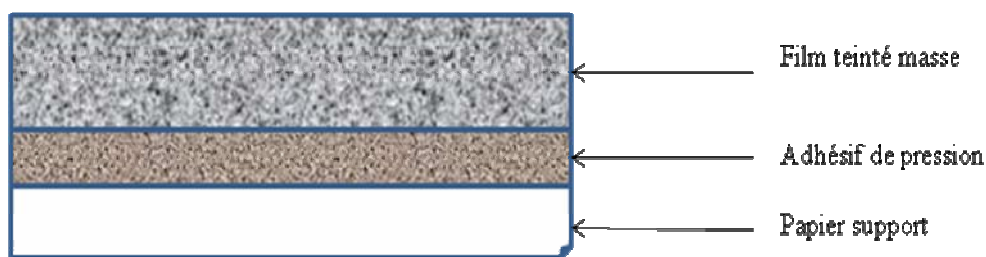


## FILM DE MARQUAGE TOYO INK Série ECOSIGN

La durabilité des films Ecosign est de 10 ans.

### 1 – Structure



### 2 – Matériaux

- (1) Film : Film acrylique
- (2) Adhésif : Adhésif acrylique solvant sur base ester de co-polymer
- (3) Papier support : Feuille de polyéthylène laminé

### 3 – Epaisseur

	Epaisseur en $\mu\text{m}$
Film	60
Adhésif de pression	30
Papier support	160
Total	250

### 4 – Format Standard

	Largeur (mm)	Longueur (M)
Série DCE (film opaque)	1000	10
Série DSE (film translucide)	1010	10

Note : ces gammes de produits sont également disponibles en largeur de 1230mm et en longueur de 30M

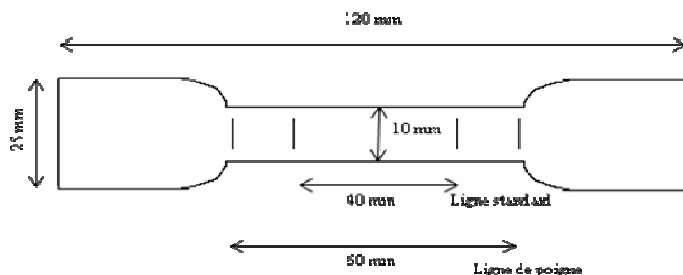
## 5 - Propriétés

### 5-1 – Propriétés physiques

L'éprouvette de test est maintenue pendant 2 heures à 23°C et à un taux d'humidité de 65%. Les mesures de force de tension (kg/cm<sup>2</sup>) et d'élongation (%) sont effectuées selon la norme JIS K6301

DYNACAL Ecosign	
Force de Tension (Kg/cm <sup>2</sup> )	240
Elongation (%)	200

### Schéma de l'éprouvette



### 5-2 – Adhésion

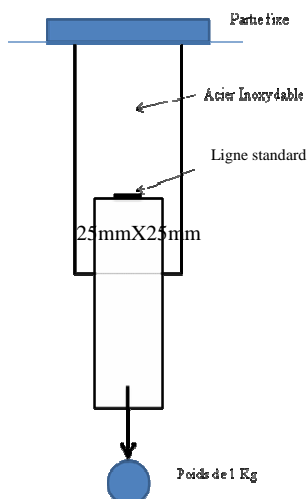
La mesure d'adhésion a été réalisée sur différents types de supports (Acier inoxydable, Acier revêtu d'une peinture alkyde/mélanine, Aluminium et Verre) placés dans des conditions de températures normalisées (23°C et 65% de taux d'humidité)

Une traction à 180° dans la direction du film est réalisée à raison de 300mm/min.

### 5-3 – Capacité de tenue

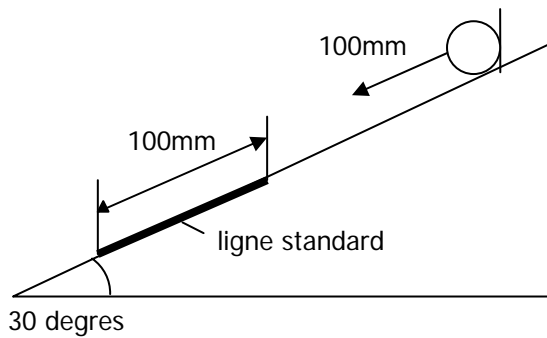
Une bandelette de film est appliquée sur une plaque d'acier inoxydable et placée dans une étuve à 70°C pendant 70000 secondes avec un poids de 1 kg pour la déplacer. (note : la partie non collée est renforcée avec un film PET résistant thermiquement). La mesure du déplacement de la partie adhésivée est exprimée en mm.

### Schéma du test :



## 5-4 – Mesure du Tack

La mesure est réalisée selon la méthode J.Dow



## 5-5 – Résultats

### Adhésion

Surface	Temps en heure	Adhésion (g/25mm)
Acier Inoxydable	1	1540
	24	1810
	168	2160
Acier peint (alkyde – mélamine)	1	1720
	24	1930
	168	2220
Aluminium	1	1380
	168	2010
Verre	1	1480
	168	1970

### Capacité de tenue

Capacité de tenue	70°C x 70000 sec	0.0
-------------------	------------------	-----

### Tack

Tack (Méthode J. Dow)	4
-----------------------	---

## 6 - Résistances

	<b>Méthode</b>	<b>Résultat</b>
Exposition artificielle accélérée		Excellent
Stabilité Thermique	Le film est apposé sur une plaque d'acier revêtu d'une peinture alkyde/mélatamine.	Excellent
Stabilité à la chaleur et aux moisissures	Le film est apposé sur une plaque d'acier revêtu d'une peinture alkyde/mélatamine. L'éprouvette est ensuite maintenue 65°C (80% d'humidité) pendant 1000 heures	Excellent
Immersion dans l'eau	Immersion dans de l'eau à 40°C pendant 168 heures	Excellent
Immersion dans l'eau bouillante	Immersion dans de l'eau bouillante pendant 5 minutes	Excellent
Choc Thermique	Un échantillon de film est soumis 5 fois consécutivement au cycle décrit ci-dessous : <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 heures à 80°C</li> <li>- 30 minutes à 23°C</li> <li>- 2 heures à -30°C</li> </ul>	Excellent
Résistance aux solvants	Immersion totale d'un échantillon pendant 30 minutes dans de l'essence, du kérosène, solution de lave-glace, produit dégraissant ?.	Excellent
Résistances aux produits chimiques	Immersion dans une solution aqueuse de NaCl à 5% pendant 240 heures Immersion dans une solution d'acide sulfurique (5% en poids) et dans une solution de soude (5% en poids) pendant 7 heures	Excellent
Résistance à l'huile	Immersion dans de l'huile de vidange pendant 30 minutes	Excellent
Stabilité dimensionnelle	Un échantillon de film est placé dans un four à 80°C pendant 48 heures. Le test de déformation est ensuite réalisé sur une éprouvette de 100 x 100 mm.	0.02%